



广州智群机电设备有限公司

直角角度头



广州智群机电设备有限公司

地址：广州市萝岗锐丰中心 TEL:020-32290672 FAX:020-32290840 联系人：徐先生 18926255990

TCC直角角度头



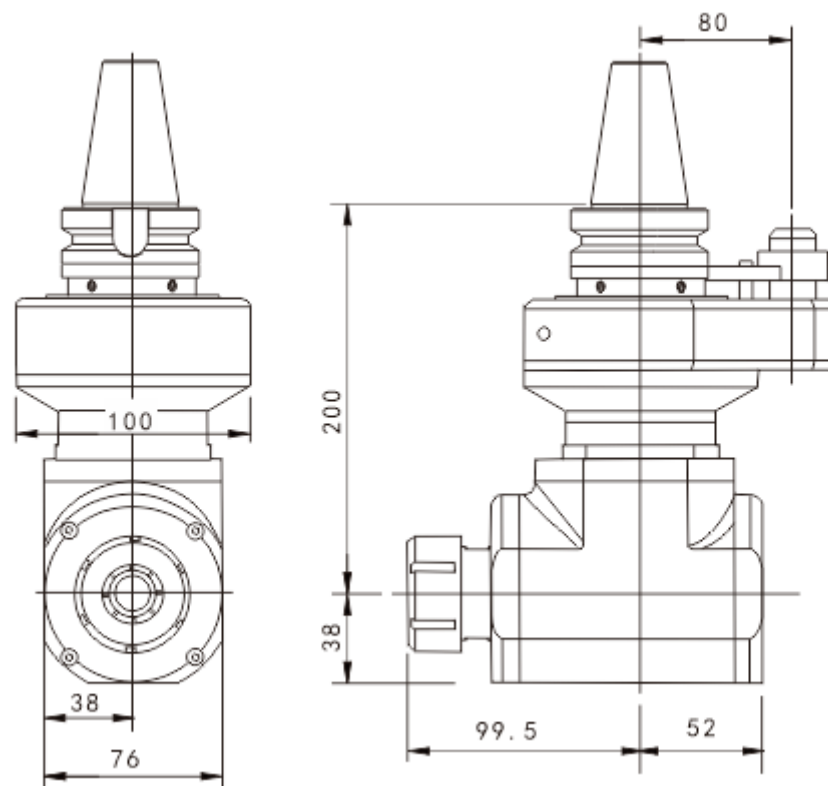
ER型直角角度头，涵盖大部分加工需求。

主要用于加工中心侧面钻孔、攻牙、
铣槽、类加工，同心精度**0.002mm**，

该款角度头可长时间加工，温升及噪音
较小，立式刀库可实现**角度头的自动换刀**。



BT50直角角度头尺寸



定位块的形状与安装位置请与机床厂家确认。



TCC直角角度头



特点:

- 1、做工精良，装配精密，保证了角度头的精度。
- 2、角度头内有油脂填充润滑，使用寿命更长。
- 3、多种密封设计，更优化的轴承结构,采用滚针轴承，角度头具有更好的承载力。
- 4、角度头的整体化设计，具有高刚性的系统结构。
- 5、并且新型的夹紧装置具有快速精确调整功能。
- 6、每个角度头出厂时都经过严格的噪声和温升测试。



TCC直角角度头

特性:

- 1.钢性好，钢制外壳
- 2.采用高强度FCD60-FCD65材质外壳，重量轻、散热好。
- 3.特殊螺旋升角的螺旋线形斜齿轮提供非凡的稳定性、高效动力输出。



TCC直角角度头

用途

- 1.大型被加工件固定困难时，简单加工中使用
- 2.精密被加工件，一次性固定，需加工多个面
- 3.相对基准面，进行任意角度的加工
- 4.加工保持在一个特殊角度进行仿形铣销如球头端铣加工



TCC直角角度头

优点

- 1.成倍提高加工效率
- 2.采用中度斜压的P4级高精密主轴轴承（终身润滑轴承），
适合高速运行
，使噪音降到最低
- 3.高精度轴承可进行精密加工，筒夹跳动精度最高达到
0.002MM
- 4.刀头可更换设计，可进行多功能加工
- 5.标准件规格多。也可根据客户需求订制。



THE END

广州智群机电设备有限公司

电话: 020 - 32290672

传真: 020 - 32290840

联系人: 徐先生 18926255990



广州智群机电设备有限公司

地址: 广州市萝岗锐丰中心 TEL:020-32290672 FAX:020-32290840 联系人: 徐先生 18926255990